



BARAKAT INVEST

КАТАЛОГ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

ПРОИЗВОДСТВО ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО И ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

BARAKAT INVEST

2026 г.



СТЕНЫ ВНУТРЕННИЕ ЖБИ:

(используются для формирования конструктива здания перекрытия)

Внутренние стеновые панели проектируются в соответствии с требованиями СНиП РК 5.03-34-2005 "Бетонные и железобетонные конструкции. Основные положения.", ГОСТ 13015-2012 "Изделия железобетонные и бетонные для строительства", ГОСТ 12504-80 "Панели стеновые внутренние бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий."

- Армирование изделий выполняется из сварных сеток, плоских каркасов и отдельных стержней, соединенных в местах пересечений крестообразной контактной точечной сваркой 1-Кт по ГОСТ 14098 и образующих объемный каркас. Сварные сетки и плоские каркасы выполняются из арматурной проволоки периодического профиля класса В 500С, для армирования панелей отдельными стержнями используется арматурная сталь класса А 500С.
- В панелях предусмотрены металлические закладные детали для соединения со смежными конструкциями здания.
- Для разводки электрики в панели устанавливаются распаянные коробки (типа РК-115.80), установочные коробки (типа А250), каналы для проводки (трубка ПНД Ø25, ф32, ф40).
- **НЕСУЩИЕ СТЕНЫ:**
Толщина **160мм до 200 мм;**
- **НЕ НЕСУЩИЕ СТЕНЫ** (перегородки, стены лифтового узла):
Толщина **80мм до 120 мм;**
(габариты изделий согласно проекту)
- **МАРКА БЕТОНА: ОТ В15 ДО В40**

от 80 мм
до 200 мм

1000 мм / 4000 мм

1000 мм / 9000 мм

Формирование
технологических
проемов

Установка Электро-закладных
установочные и распаянные коробки
трубки ПНД

Марка бетона от
В15 до В40

Установка
закладных деталей
для монтажа изделий





ЕВРОПЕЙСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖБИ

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ ЛИНИИ ELEMATIC (ФИНЛЯНДИЯ)

Используем современное оборудование мирового лидера в сфере prefab-технологий для изготовления железобетонных изделий высокого качества.

ПРЕИМУЩЕСТВА



ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ

Геометрия изделий
соответствует проектным
требованиям



СТАБИЛЬНОЕ КАЧЕСТВО

Автоматизация всех
процессов гарантирует
высокое качество продукции



БЫСТРОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Высокая производительность
и оптимизация сроков
изготовления



МИНИМИЗАЦИЯ ЧЕЛОВЕЧЕСКОГО ФАКТОРА

Автоматизированное
управление снижает
влияние ошибок



БОЛЕЕ 60 ЛЕТ
опыта и инноваций



БОЛЕЕ 1200 ЗАВОДОВ
в 100+ странах мира



ЕВРОПЕЙСКИЕ СТАНДАРТЫ
качества и надежности

ELEMATIC – мировой лидер в проектировании
и производстве оборудования для заводов,
сборного железобетона.

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

	Толщина	80-200 мм
	Высота	до 3000 мм
	Длина	до 8000 мм
	Марка бетона	B15-B40





СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ С УТЕПЛИТЕЛЕМ ЖБИ:

(используются для формирования конструктива здания перекрытия)

Наружные стеновые панели запроектированы в соответствии с требованиями СНиП РК 5.03-34-2005 "Бетонные и железобетонные конструкции. Основные положения." ГОСТ 31310-2015 "Панели стеновые трехслойные железобетонные с эффективным утеплителем".

- Трехслойная стеновая панель состоит из трех слоев - наружного, внутреннего и теплоизоляционного. Наружный слой из бетона может выполняться цветным, с декоративной наружной поверхностью (фактурный бетон), с керамической плиткой.
- Армирование изделий выполняется из сварных сеток, плоских каркасов и отдельных стержней, соединенных в местах пересечений крестообразной контактной точечной сваркой К 1-Кт по ГОСТ 14098.
- Для связи наружного и внутреннего железобетонных слоев предусмотрены гибкие связи из коррозионностойкого материала (стеклопластиковой арматуры). Размещение связей по телу панели обеспечивает совместную работу наружного и внутреннего бетонных слоев.
- В панелях предусмотрены металлические закладные детали для соединения со смежными конструкциями здания.
- В качестве утепляющего материала в наружных стеновых панелях предусмотрено применение плит из экструдированного пенополистирола плотностью не менее 25кг/м³ с коэффициентом теплопроводности при условиях эксплуатации "А" не более 0,031 Вт/(м·°К). Теплоизоляционные плиты укладываются в панелях в несколько рядов вплотную друг к другу со смещением рядов на величину, не менее их толщины.
- НЕСУЩИЕ СТЕНЫ:**
 - Толщина 350мм до 390мм
 - Несущий слой 140мм до 200мм
 - Утеплитель 130мм до 160мм
 - Наружный слой 60мм до 110мм (с готовым фасадом)
- САМОНЕСУЩИЕ СТЕНЫ (навесные панели):**
 - Толщина 320мм
 - Несущий слой 100мм до 110мм
 - Утеплитель 130мм до 160мм
 - Наружный слой 60мм до 110мм (с готовым фасадом)

- МАРКА БЕТОНА:** от В15 до В40





BARAKAT INVEST



АВТОМАТИЗИРОВАННОЕ ПРОИЗВОДСТВО ЖБИ

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА НА КАЖДОМ ЭТАПЕ ПРОИЗВОДСТВА

Мы используем современное оборудование Elematic для производства железобетонных изделий с высокой точностью геометрии и стабильным качеством.

ПРЕИМУЩЕСТВА



Точная дозировка
и равномерная
смесь



Стабильное
качество каждой
партии



Минимизация
человеческого
фактора



Высокая скорость
производства

ОБОРУДОВАНИЕ:



Elematic (Финляндия)



**СОВРЕМЕННОЕ
ПРОИЗВОДСТВО**
Автоматизированные линии
Elematic



**КОНТРОЛЬ
КАЧЕСТВА**
Многоуровневый контроль
на всех этапах



**СТАБИЛЬНОСТЬ
И НАДЕЖНОСТЬ**
Соответствие нормам
и стандартам



**ЭФФЕКТИВНОСТЬ
ПРОИЗВОДСТВА**
Высокая скорость
и точность изготовления





ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ МАССИВНЫЕ ЖБИ

(используются для формирования конструктива здания перекрытия)

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

	Толщина	160-200 мм
	Длина	до 8000 мм
	Марка бетона	B15-B40
	Изготовление по проекту	

ПРЕИМУЩЕСТВА

	Высокая несущая способность
	Быстрый монтаж
	Заводское качество
	Готовность под инженерные решения

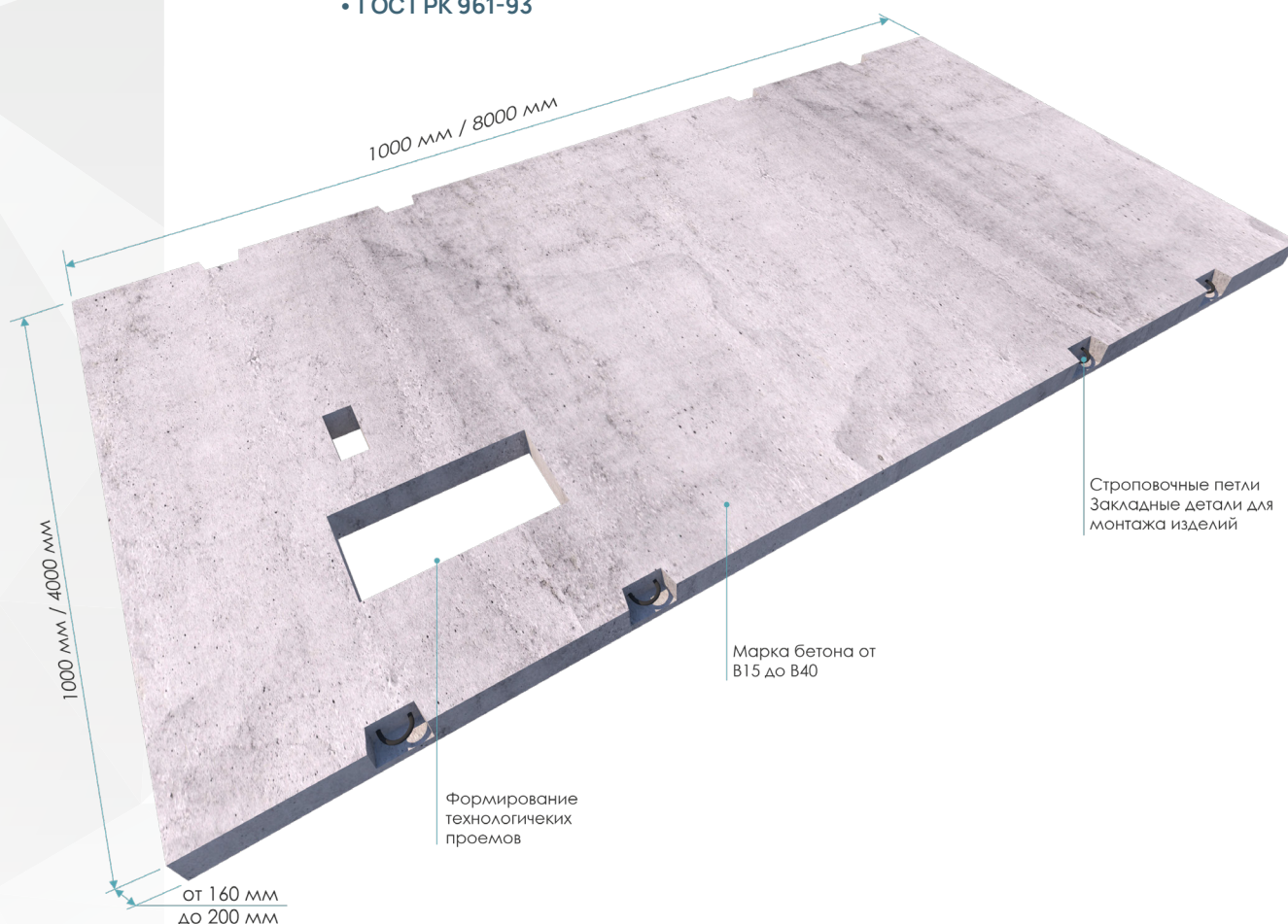


СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ:

- СНиП РК 5.03-34-2005
- ГОСТ 12767-94
- ГОСТ РК 961-93



НАДЁЖНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ
ДЛЯ БЫСТРОГО И КАЧЕСТВЕННОГО
СТРОИТЕЛЬСТВА





ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ

(используются для формирования конструктива здания перекрытия)

Пустотные плиты ПБ – это железобетонные многопустотные плиты безопалубочного формирования, изготавливаемые согласно ГОСТ 9561-2016 (и ранее 9561-91). Предназначены для межэтажных перекрытий, отличаются предварительно напряженным армированием, высокой точностью размеров (толщина обычно 220-320 мм), возможностью резки под углом и отсутствием опалубки при производстве.

ПРЕИМУЩЕСТВА



НАДЕЖНОСТЬ

Соответствие
ГОСТ 9561-2016



ПРОЧНОСТЬ

Высокая несущая
способность и
долговечность



ТОЧНОСТЬ

Геометрия и размеры
соответствуют
стандартам



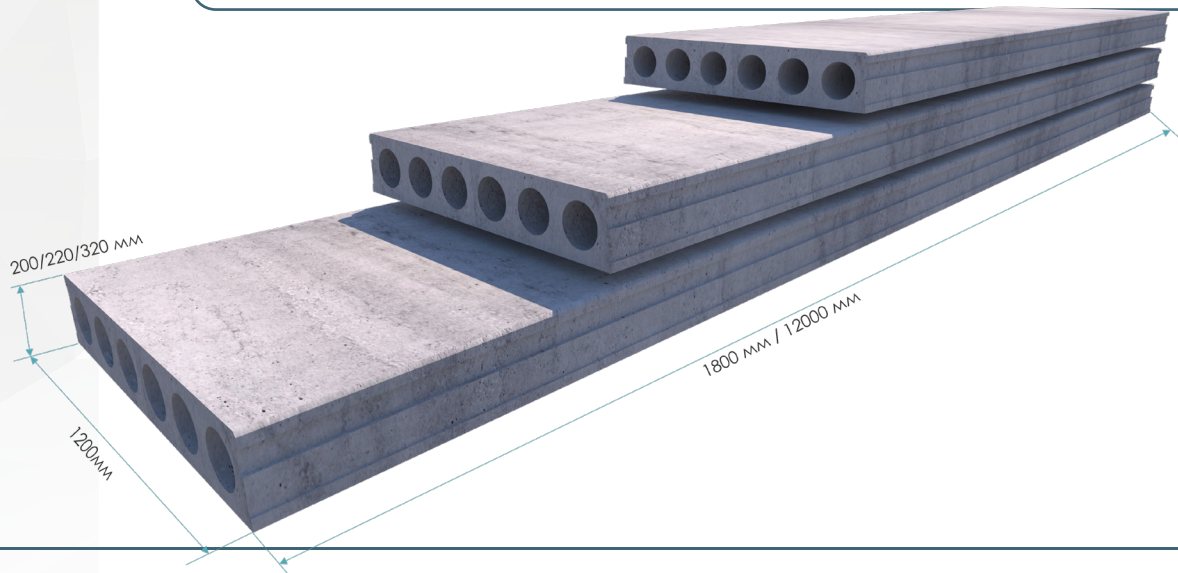
УДОБСТВО МОНТАЖА

Оптимальный вес
и возможность
резки под углом



Железобетонные многопустотные плиты перекрытия Типа ПБ высотой 200 / 220 / 320 мм, условной шириной 1200 мм с несущей нагрузкой сверх собственной массы 800 кгс/м², для зданий и сооружений в районах с сейсмичностью 7, 8, 9 баллов включительно.

Марка плиты	Длина (мм)	Площадь (м ²)	Объем бетона (м ³)	Вес (кг)
ПБ 18.12-8К7	1780	2.14	0.27	675
ПБ 24.12-8К7	2380	2.86	0.36	900
ПБ 30.12-8К7	2980	3.58	0.45	1125
ПБ 36.12-8К7	3580	4.30	0.54	1350
ПБ 42.12-8К7	4180	5.02	0.63	1575
ПБ 48.12-8К7	4780	5.74	0.72	1800
ПБ 54.12-8К7	5380	6.46	0.81	2025
ПБ 60.12-8К7	5980	7.18	0.90	2250
ПБ 66.12-8К7	6580	7.90	0.99	2475
ПБ 72.12-8К7	7180	8.62	1.08	2700
ПБ 78.12-8К7	7780	9.34	1.17	2925
ПБ 84.12-8К7	8380	10.06	1.26	3150
ПБ 90.12-8К7	8980	10.78	1.35	3375





BARAKAT INVEST



СОВРЕМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МНОГОПУСТОТНЫХ ПЛИТ

На производстве используется инновационное оборудование ELEMATIC – одно из лучших решений в мире для производства предварительно напряжённых плит.



ИННОВАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ELEMATIC – одно из лучших в мире решений для производства предварительно напряжённых плит



ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

Точное соблюдение геометрии, прочности и долговечности изделий



ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Автоматизированный процесс обеспечивает стабильный поток и минимизацию простоев



ЭФФЕКТИВНОСТЬ И НАДЁЖНОСТЬ

Оптимизация затрат и максимальная отдача от инвестиций





СВАИ ЗАБИВНЫЕ:

(используются для формирования фундамента здания)

Железобетонные сваи сечением 300х300мм (30х30см) производятся по ГОСТ 19804-2012 (ранее 19804-91) и серии 1.011.1-10. Это забивные сваи сплошного квадратного сечения с ненапрягаемой или напрягаемой арматурой, предназначенные для фундаментов зданий и сооружений. Длина варьируется от 3 до 12 метров, обеспечивая высокую несущую способность.

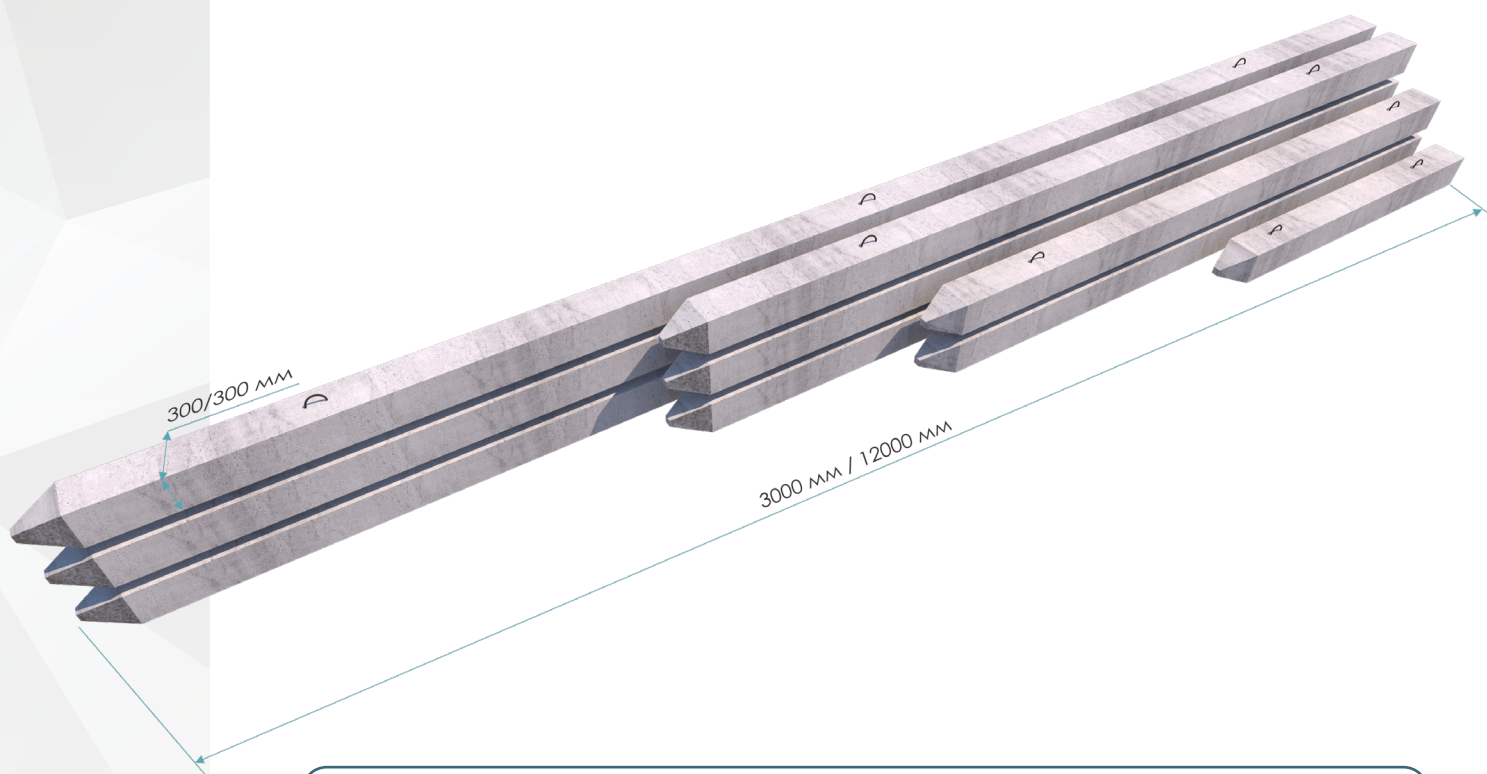


ТАБЛИЦА ХАРАКТЕРИСТИК ЗАБИВНЫХ СВАЙ

Номенклатура (Марка)	Длина (мм)	Объем бетона (м³)	Вес (кг)
C30.30-3 (10 AIII)	3,0	0,27	675
C40.30-3 (10 AIII)	4,0	0,36	900
C50.30-6 (12 AIII)	5,0	0,45	1125
C60.30-6 (12 AIII)	6,0	0,54	1350
C70.30-6 (12 AIII)	7,0	0,63	1575
C80.30-6 (12 AIII)	8,0	0,72	1800
C90.30-6 (12 AIII)	9,0	0,81	2025
C100.30-6 (12 AIII)	10,0	0,90	2250
C60.30-8 (14 AIII)	6,0	0,54	1350
C70.30-8 (14 AIII)	7,0	0,63	1575
C80.30-8 (14 AIII)	8,0	0,72	1800
C90.30-8 (14 AIII)	9,0	0,81	2025
C100.30-8 (14 AIII)	10,0	0,90	2250
C110.30-8 (14 AIII)	11,0	0,99	2475
C120.30-8 (14 AIII)	12,0	1,08	2700



ПЛИТЫ ДОРОЖНЫЕ, АЭРОДРОМНЫЕ ЖБИ:

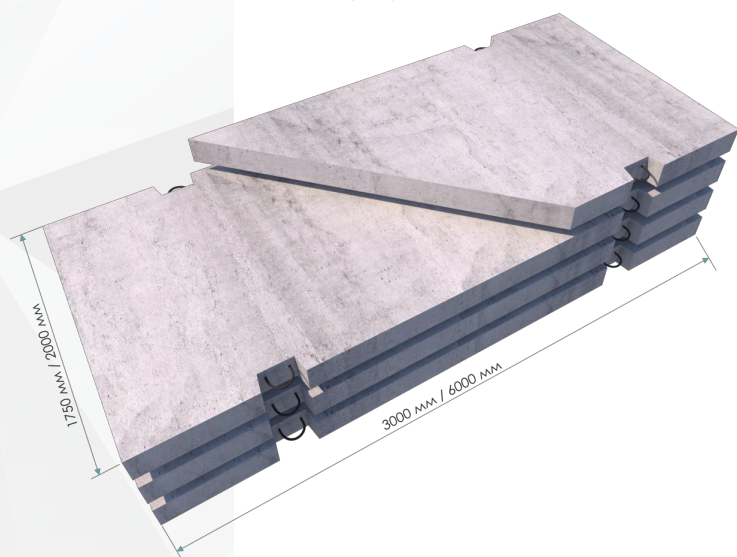
(используются для формирования строительных площадок, временных дорог, аэродромов)

Дорожные плиты (ПД, ПДН) производятся согласно ГОСТ 21924-84 (или серия 3.503.1-91) из тяжелого армированного бетона, предназначены для обустройства постоянных (1П) и временных (2П) дорог, а также промышленных площадок.

Основные типы: прямоугольные (П)

Плиты ПАГ (плита аэродромная гладкая) по ГОСТ 25912-2015 – это предварительно напряженные железобетонные изделия из тяжелого бетона (толщиной 14, 18 или 20 см), предназначенные для создания сверхпрочных сборных покрытий. Они рассчитаны на экстремальные нагрузки от авиатехники, тяжелых грузовиков и военной техники.

ПД, П, ПДН



ПАГ

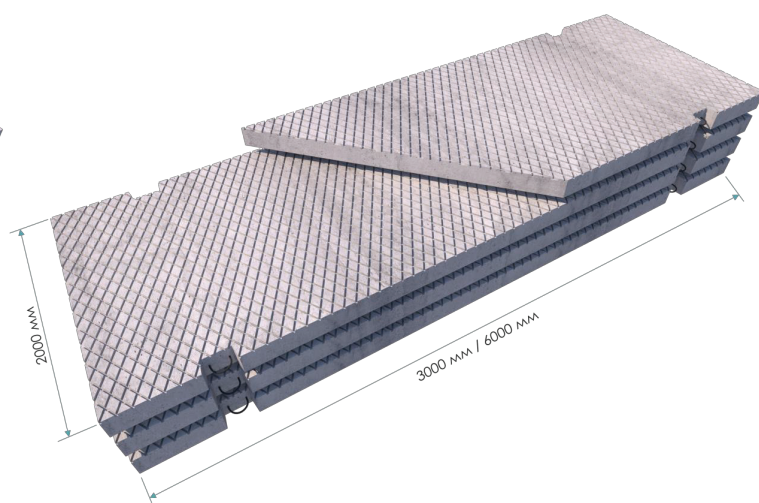


ТАБЛИЦА ХАРАКТЕРИСТИК ПЛИТ ПД И ПАГ

Марка плиты	Габариты (Д×Ш×В), мм	Площадь, м ²	Объем бетона, м ³	Масса (т)	Марка плиты	Габариты (Д×Ш×В), мм	Площадь, м ²	Объем бетона, м ³	Масса (т)
1П 30.18-30 (пост.)	3000×1750×170	5,25	0,89	2,20	ПАГ-14	6000×2000×140	12,0	1,68	4,20
2П 30.18-30 (врем.)	3000×1750×170	5,25	0,89	2,20	ПАГ-18	6000×2000×180	12,0	2,16	5,40
1П 30.15-30	3000×1750×170	4,5	0,77	1,93	ПАГ-20	6000×2000×200	12,0	2,40	6,00
2П 30.15-30	3000×1750×170	4,5	0,77	1,93	ПАГ-24	6000×2000×240	12,0	2,88	7,20
1П 60.19-30	6000×1870×140	11,22	1,57	3,93	ПАГ-28	6000×2000×280	12,0	3,36	8,40
2П 60.19-30	6000×1870×140	11,22	1,57	3,93					
ПДН-14	6000×2000×140	12,0	1,68	4,20					
ПДН-18	6000×2000×180	12,0	2,16	5,40					
ПДН-20	6000×2000×200	12,0	2,40	6,00					





ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ ЖБИ:

(используются для формирования конструктивной части здания и локации)

Лестничные марши ЖБИ изготавливаются в соответствии с ГОСТ 9818-2015 (актуальная редакция) и ГОСТ 9818-85.



ТАБЛИЦА ХАРАКТЕРИСТИК ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ

Кол-во ступеней	Длина марша (L), мм	Высота подъема (H), мм	Площадь (м²)	Объем бетона (м³)	Масса (т)
3 ступени	900	450	1,08	0,14	0,35
4 ступени	1200	600	1,44	0,18	0,45
5 ступеней	1500	750	1,80	0,23	0,58
6 ступеней	1800	900	2,16	0,27	0,68
7 ступеней	2100	1050	2,52	0,32	0,80
8 ступеней	2400	1200	2,88	0,36	0,90
9 ступеней	2700	1350	3,24	0,41	1,03
10 ступеней	3000	1500	3,60	0,45	1,13
11 ступеней	3300	1650	3,96	0,50	1,25
12 ступеней	3600	1800	4,32	0,54	1,35



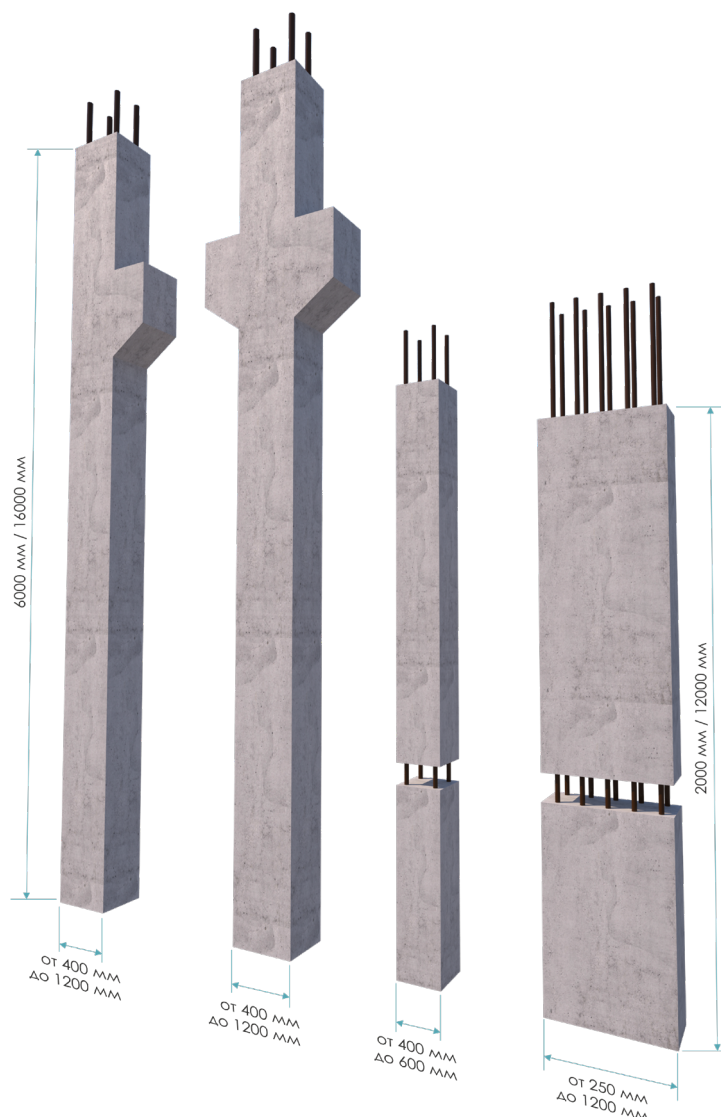


КОЛОННЫ И ПИЛОНЫ ЖБИ

(используются для формирования конструктивной части здания)

Железобетонные (ЖБИ) колонны производятся по ГОСТ (25628-2016, 18979-2014) и подразделяются по назначению: для одноэтажных промышленных (крановые, бескрановые) и многоэтажных гражданских зданий. Основные виды включают прямоугольные, тавровые, двутавровые (сплошные/решетчатые) с консолями для опирания балок или без них.

- **для одноэтажных промышленных зданий (ГОСТ 25628.1, 25628.2):**
 - **кко / кдо:** Колонны консольные одно-/двухконсольные для зданий без кранов
 - **ккпо / кдпо:** Колонны консольные одно-/двухконсольные для зданий с подкрановыми балками.
 - **фк:** Фахверковые колонны (торцевые и рядовые).
 - **Типы сечений:** Прямоугольные (для небольших нагрузок), двутавровые (для тяжелых кранов).
- **для многоэтажных зданий (ГОСТ 18979-2014):**
 - Колонны для зданий с сеткой колонн 6х6, 9х6 и более.
 - Характеризуются постоянным прямоугольным сечением (например, 400х400, 400х600 мм) и наличием закладных деталей для монтажа.





БАЛКИ И РИГЕЛЯ ЖБИ

(используются для формирования конструктивной части здания)

Железобетонные ригели и балки – это ответственные конструктивные элементы, используемые для создания жесткого каркаса зданий и сооружений. Они принимают на себя нагрузки от перекрытий (плит) и передают их на колонны или стены.

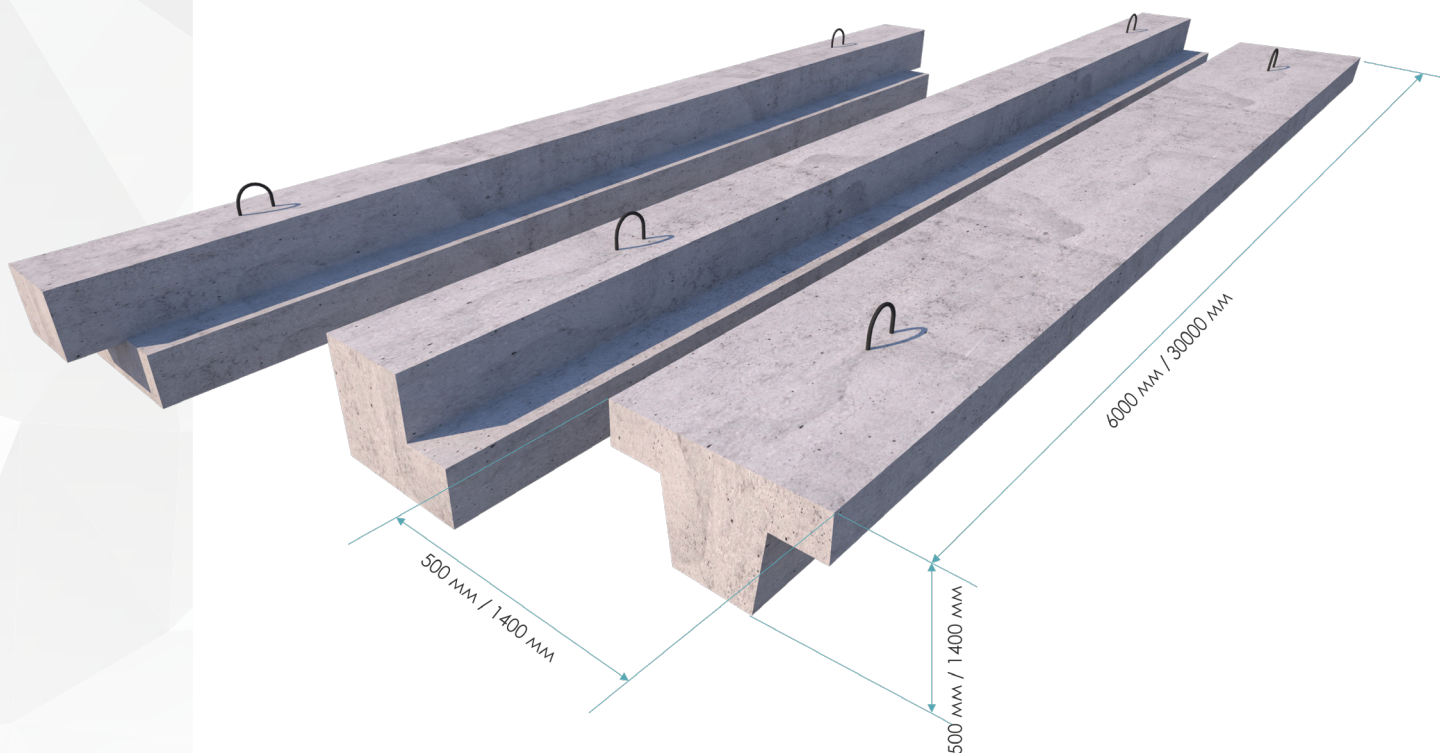
ВИДЫ РЕГИЛЕЙ ЖБИ (по ГОСТ 18980-2015)

Ригели классифицируются по форме сечения и количеству полок (опорных площадок для плит):

- 1. Двухполочные (РА):** Имеют полки с двух сторон.
 - РАП: Для опирания многпустотных плит перекрытия.
 - РАР: Для опирания ребристых плит.
- 2. Однополочные (РО):** Имеют полку с одной стороны, обычно устанавливаются по периметру здания или у лестничных клеток.
 - РОП: Однополочные для пустотных плит.
 - РОР: Однополочные для ребристых плит.
- 3. Бесполочные (РБП):** Прямоугольного сечения, используются в лестничных клетках или как торцевые элементны.
- 4. Специальные:** Консольные (для балконов), РЛП (для лестниц).

Формы сечения:

- Т-образные (тавровые): Повышенная жесткость.
- Двутавровые: Для максимальных нагрузок.
- Прямоугольные: Универсальные.





ФУНДАМЕНТНЫЕ БЛОКИ ФБС ЖБИ

(используются для формирования конструктивной части здания)

Фундаментные блоки (ФБС), ГОСТ 13579-78

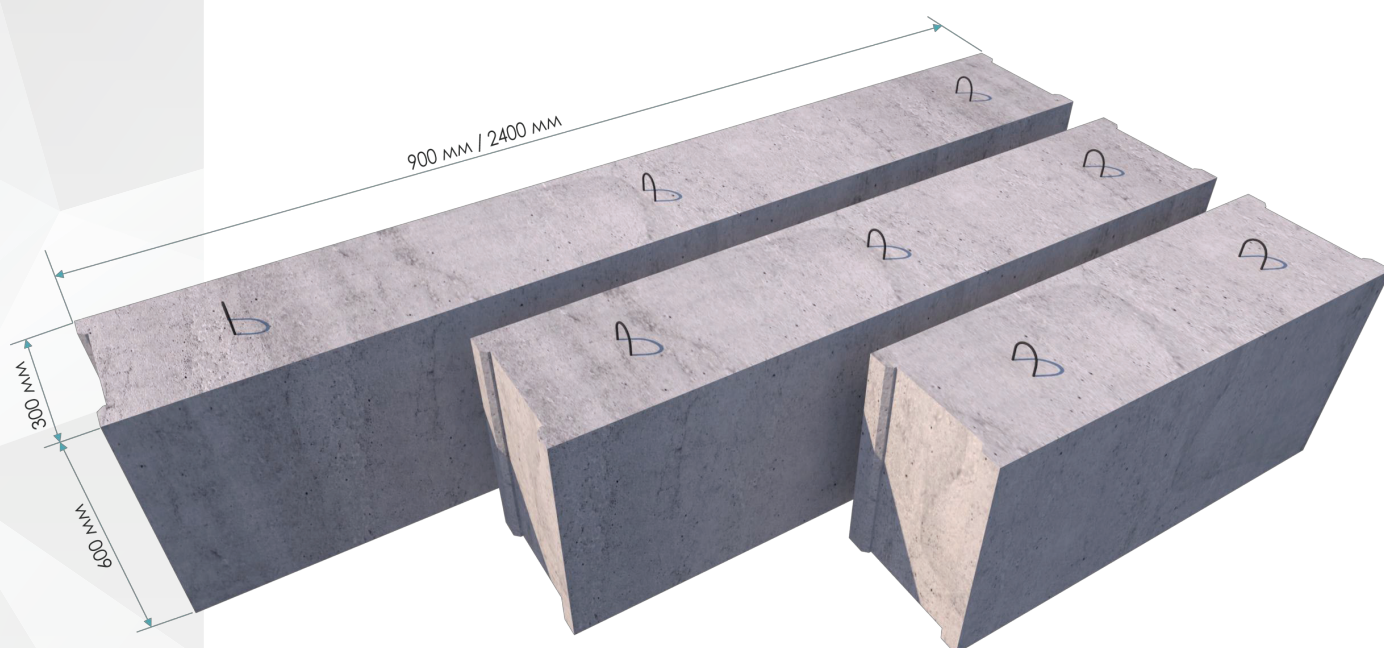


ТАБЛИЦА ХАРАКТЕРИСТИК БЛОКОВ ФБС (ГОСТ 13579-78)

Маркировка	Длина (мм)	Ширина (мм)	Высота (мм)	Объем бетона (м³)	Вес (кг)
ФБС 24.3.6	2380	300	580	0,406	970
ФБС 24.4.6	2380	400	580	0,543	1300
ФБС 24.5.6	2380	500	580	0,679	16300
ФБС 24.6.6	2380	600	580	0,815	1960
ФБС 12.3.6	1180	300	580	0,203	490
ФБС 12.4.6	1180	400	580	0,271	640
ФБС 12.5.6	1180	500	580	0,339	790
ФБС 12.6.6	1180	600	580	0,407	960
ФБС 9.3.6	880	300	580	0,146	350
ФБС 9.4.6	880	400	580	0,195	470
ФБС 9.5.6	880	500	580	0,244	590
ФБС 9.6.6	880	600	580	0,293	700
ФБС 12.4.3	1180	400	280	0,127	310



BARAKAT INVEST

ДОВЕРИЕ КРЕПЧЕ БЕТОНА

Надёжные железобетонные решения
для прочных и долговечных объектов